

# EEN EERSTE LASERSNIJMACHINE VOOR METAALCOMFORT

NIEUWE INVESTERINGEN OM VERDER TE KUNNEN GROEIEN



*Het lasersnijden is voor Metaalcomfort een nieuwe technologie. En dat blijft toch altijd een beetje een ontdekkingstocht...*

De jongste jaren gaat het bijzonder snel voor Metaalcomfort. De forse groei noopte het bedrijf al tot opeenvolgende panduitbreidingen. Uiteraard moet dan ook het machinepark bijbenen. Voor de twee recentste investeringen gaat het om een CNC-plooi bank en een lasersnijmachine; allebei van het Turkse merk Durma. Vooral de lasersnijmachine zet hier veel in beweging, omdat het voor de Oostendse metaalconstructeur een nieuwe technologie is.

Kevin Vercauteren

## ORGANISCHE GROEI

Metaalcomfort is bij uitstek een familiebedrijf. Niet alleen de tweelingbroers Dries en Tom Cobbaert trekken er aan de touwtjes; ook hun ouders, zus en schoonbroers zijn er aan de slag. Samen hebben ze van een kleine eenmanszaak - actief in de herstelling van landbouwmachines - een bloeiende onderneming gemaakt, die intussen aan haar vijfde uitbreiding toe is.

Parelllel met die fysieke groei zijn ook de activiteiten uitgebreid. Nog altijd een specialist in lichtere metaalconstructies - trappen, balustrades, afsluitingen ... - stelt het bedrijf zijn machinepark tegenwoordig ook ten dienste van anderen voor de levering van plaatwerk. Een derde en laatste poot is de metaalhandel. Metaalcomfort beschikt over een grote voorraad aan platen, naast diverse soorten staal en bouwprofielen.

## PROJECTEN VAN A TOT Z

Als toeleverancier is die grote voorraad aan materialen en grondstoffen een belangrijke troef: dit stelt Metaalcomfort in staat om snel te reageren. Bovendien kan het bedrijf alle bewerkingen in eigen huis afwerken; tot het lassen en de oppervlaktebehandeling toe. Ook dat bespoedigt de levertermijnen.

Als metaalconstructeur kan het bedrijf dan weer bogen op een jarenlange ervaring. Projecten mogen dus gerust afwijken van de standaard. Daarbij gaat men uitdagingen niet uit de weg. Het bedrijf gaat vol voor een gezonde mix van doorsnee constructies en complexere projecten die heel wat technische expertise en het nodige inzicht vereisen; telkens op maat en altijd met oog voor detail.

Belangrijk is ook dat al die projecten van a tot z worden afgewerkt: van het ontwerp in 3D, uitgetekend in Inventor, over de productie tot en met de levering en plaatsing.



*Naast tweelingbroers Dries en Tom Cobbaert zijn ook hun ouders, zus en schoonbroers aan de slag in het familiebedrijf*



*De extra rotatie-as maakt het lasersnijden van buizen mogelijk*

## TWEE NIEUWE INVESTERINGEN

Al sinds de opstart is Metanox hier zowat de huisleverancier. Ook voor de twee nieuwste investeringen is men daar gaan aankloppen. "Als je al zo lang samenwerkt, bestaat er een vertrouwensband en weet je wat je aan elkaar hebt", zegt Dries Cobbaert. "We kunnen bij Metanox altijd terecht met onze vragen. Die lijn is heel kort."

Desondanks tastten ze de markt eerst wat af voor hun eerste lasersnijmachine. "Maar onder meer qua snijtijden en gasverbruik scoorde Durma op hetzelfde niveau van andere merken. Omdat die technische parameters dus vergelijkbaar waren, gaf de zeer goede prijs-kwaliteit-verhouding in dit geval de doorslag."

### HD-F 4020 BH LASERSNIJMACHINE

De keuze viel uiteindelijk op een Durma fiberlaser van 4 bij 2 m met een 6kW-bron. Dat vermogen was nodig, door de brede waaier aan diktes van alle materialen. Deze fiberlaserbron heeft een snijbereik van 25 mm in staal, 20 mm in

aluminium en 15 mm in inox. De extra rotatie-as maakt het snijden van buizen met een diameter tussen de 30 en 400 mm mogelijk. De capaciteit voor vierkante buizen bedraagt 250 x 250 mm. Voorts beschikt deze machine nog over een automatische wisseltafel.

### AD-SERVO 40320 PLOOIBANK

Terwijl de lasersnijmachine nog maar sinds dit jaar in werking is, staat de nieuwe plooi bank er al iets langer. Het gaat om een exemplaar van 4 m en 320 ton met CNC-bomkering, waarvan de beide cilinders servo-hydraulisch worden aangedreven. Dat biedt voordelen op het vlak van zowel snelheid, lawaaihinder als stroomverbruik.

## AL DENKEND AAN AUTOMATISERING

Twee moderne machines extra betekent altijd een flinke stap voorwaarts in de continue groei van een bedrijf. Zeker met een nieuwe technologie is dat het geval.

"Nu we ook het lasersnijden in huis hebben, biedt dat ons meer flexibiliteit", stelt Cobbaert. "In vergelijking met bijvoorbeeld het knippen, is de snede bovendien veel mooier. Qua afwerkingsgraad gaan we er dus op vooruit en dat beïnvloedt ook hoe we bepaalde stukken ontwerpen en tekenen."

"Anderzijds is het lasersnijden een sterk gedigitaliseerde bewerking met voor ons heel nieuwe parameters. Dat dwingt ons na te denken over de vervolgbewerkingen en de stroomlijning van de logistieke processen. In die zin leidt het lasersnijden tot een niet te onderschatten omschakeling", weet hij.

Maar hoewel de nieuwe weg nog maar pas is ingeslagen, met de typische groeipiëntjes die daarbij horen, kijkt men alweer vooruit. Deels ingegeven door een schrijnend gebrek aan personeel, denkt men nu al aan automatisering in de vorm van platenmagazijnen. Het is kenmerkend voor de ambitie die het bedrijf voortstuwt.



## METAALCOMFORT IN EEN NOTENDOP

- Oprichting: 1984
- Vestigingsplaats: Oostende
- Activiteiten: metaalconstructie, toelevering en metaalhandel
- Bewerkingen: zagen, plooiën, lasersnijden, ponsen, lassen, frezen/draaien en oppervlaktebehandeling
- Nuttige oppervlakte: 6.500 m<sup>2</sup> (binnenkort met uitbreiding van 2.000 m<sup>2</sup>)
- Personeel: 15 medewerkers
- Omzet: 3,4 miljoen euro